



SCHEDA PRODOTTO
ABBASSALINGUA IN LEGNO DOC
CE

DESCRIZIONE GENERALE

Abbassalingua da esame in legno di betulla. Uso ambulatoriale. Monouso.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Direttiva CEE 93/42, Direttiva 47/2007.
Regolamento CE 1907/2006 REACH

NOMENCLATURA

COD. ARTICOLO	CND	N. REPERTORIO
WOTN NST 5000	V9001	1869428/R

ISTRUZIONI PER L'USO

E' consigliato l'utilizzo da parte di personale adeguatamente specializzato.
Verificare l'integrità del dispositivo prima dell'uso.
Maneggiare il dispositivo senza esercitare pressioni eccessive o movimenti bruschi.
Si declina ogni responsabilità per l'uso del dispositivo non conforme all'indicazione prevista ed alle presenti istruzioni/avvertenze.

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente e lontano da fonti di calore. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Non utilizzare oltre la data di scadenza indicata sul confezionamento.

VITA UTILE DEL PRODOTTO

5 anni

Il prodotto è LATEX FREE

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici). Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO2.

COMPOSIZIONE

Legno di betulla.

MISURA ABBASSALINGUA

MISURA	LUNGHEZZA MINIMA (mm)	LARGHEZZA MINIMA (mm)	SPESSORE (mm)
UNICA	150 ± 1	20 ± 1	2 ± 0.5

CONFEZIONE

Cartone da 5.000 pezzi in 50 scatole da 100 pezzi.

GARDENING - S.R.L.a SOCIO UNICO soggetta a direzione e coordinamento di NEWCO2 S.r.l.-VIA B.BOSCO 15/10-16121 GENOVA-ITALY
TEL. 010-4554689 r.a. - FAX. 010-4075088 - P..IVA 02625810995 - C.C.I.A.A. REA N. GE-499979 -CAP.SOC. EURO 1.000.000 I. V.

SISTEMA DI QUALITA' CERTIFICATO ISO 9001 ISO 13485



CONTROLLO DI QUALITÀ

DIFETTI VISIBILI

Difetti critici: dimensioni e forma sbagliate, sporco non rimovibile, cattiva finitura dei bordi, integrità confezionamento

Difetti minori: sporco rimovibile, stampa confezionamento non chiara.

DIFETTI EVIDENZIATI	NORMATIVA	METODO DI VERIFICA	PIANO DI CAMPIONAMENTO	LIVELLO DI ISPEZIONE (ASTM 2859 / MIL STD 105D)	LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE (AQL)
Difetti critici	PROCEDURE INTERNE	Ispezione visiva	ISO 2859-1	GI	2.5
Difetti minori	PROCEDURE INTERNE	Ispezione visiva	ISO 2859-1	GI	4.0

BIOBURDEN

DIFETTI EVIDENZIATI	NORMATIVA	METODO DI VERIFICA	PIANO DI CAMPIONAMENTO	LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE
Bioburden	Farmacopea Europea USP ed. corr.	Analisi microbiologica	A campione	<150 cfu/pz.

PROCESSO DI PRODUZIONE ABBASSALINGUA

1. Intaglio del legno

- a. Intaglio del legno di betulla nella misura richiesta

NOTA: la definizione del lotto di produzione viene effettuata in base al lotto di intaglio del legno

2. Condizionamento legno

- a. Immersione del legno intagliato in acqua per minimo 6 ore
 b. Portare la temperatura a 110° C e mantenere a temperatura per 12 ore
 c. Raffreddare il bagno e mantenere la temperatura per minimo 8 ore

3. Pulitura legno

- a. Eliminare la corteccia dal legno grezzo

4. Preparazione foglio

- a. Formare a 60° C fogli di legno dello spessore minimo di 2 mm
 b. Stampaggio automatico dei pezzi in macchina a temperatura non inferiore a 35° C
 c. Sostituzione e affilatura delle lame di stampaggio ogni ora

5. Essiccazione

- a. essiccazione del legno in forno per 60 minuti in forno a secco a temperatura tra 130°C e 140°C

6. Trattamento di superficie

- a. la superficie del legno viene smussata mediante trattamento automatico per minimo 4 ore
 b. asciugatura del pezzo in forno ad aria calda

7. Sanitizzazione

Il legno viene esposto a radiazioni UV per minimo 48 ore

8. Confezionamento, etichettatura e Imballaggio

- a. Raggruppamento pezzi per misura
 b. confezionamento in confezione singola / multipla ed etichettatura con identificazione prodotto e numero di lotto di produzione
 c. imballaggio in cartone di spedizione

GARDENING - S.R.L.a SOCIO UNICO soggetta a direzione e coordinamento di NEWCO2 S.r.l.-VIA B.BOSCO 15/10-16121 GENOVA-ITALY
 TEL. 010-4554689 r.a. - FAX. 010-4075088 - P..IVA 02625810995 - C.C.I.A.A. REA N. GE-499979 -CAP.SOC. EURO 1.000.000 I. V.

SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001 ISO 13485





9. Controllo qualità

- a. ispezione del prodotto durante la produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
- b. ispezioni al termine della produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
- c. magazzino e spedizione
 - marcatura etichette e confezionamento
 - difetti visibili maggiori e minori
 - quantità per unità di imballaggio

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente.

GARDENING - S.R.L.a SOCIO UNICO soggetta a direzione e coordinamento di NEWCO2 S.r.l.-VIA B.BOSCO 15/10-16121 GENOVA-ITALY
TEL. 010-4554689 r.a. - FAX. 010-4075088 - P..IVA 02625810995 - C.C.I.A.A. REA N. GE-499979 -CAP.SOC. EURO 1.000.000 I. V.
SISTEMA DI QUALITA' CERTIFICATO ISO 9001 ISO 13485

